

NEXガスゼネレーター



EXOTHERMIC TYPE ATMOSPHERE GENERATOR

発熱型ガス発生装置

4

●用途

①鋳付②冷間鍛造品の光輝焼鈍及び焼準③S U J熱間鍛造品球状化焼鈍④銅合金光輝焼鈍⑤純鉄、珪素鋼板の焼鈍⑥線材の光輝焼鈍等があります。

発熱型ガス発生装置は精密且経済的な製品でその操作は使用者の立場になって考えた簡単で安全に製作された装置で発熱型ガスは炉気の中で最も安価で脱炭が問題にならない光輝熱処理に使用されます。

■EXOガス発生装置

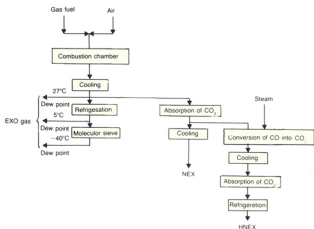
熱焼室より冷却器通過後の露点は約27°C、冷凍機通過後の露点は5°C、ドライヤー通過後の露点は-40°Cになります。

■NEXガス発生炉

EXOガスよりCO₂をモリキュレーションに吸収させ水蒸気は一次冷却器と冷凍機で露点は5°Cまで危険性がなく下げ、不活性ガスとして用いられます。

■発熱型ガス発生装置により製造される熱処理用ガス

	EXO Gas	NEX Gas	HNEX Gas
	Lean, Rich	Lean, Rich	
CO ₂	11 ~ 5%	0.05%	0.05%
CO	1 ~ 11	1 ~ 11	0.05
H ₂	1 ~ 14	1 ~ 14	1
OnHn	0 ~ 1	0 ~ 1	0
N ₂	87 ~ 69	97 ~ 75	98
D.P	80 ~ -40°C	-40°C	-40°C





EXOTHERMIC TYPE ATMOSPHERE GENERATOR

発熱型ガス発生装置

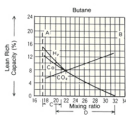
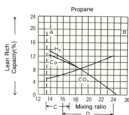
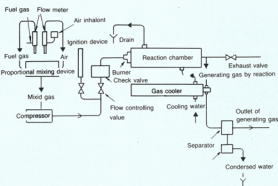
■発熱型ガスは下記の熱処理に使用されます。

- 脱炭を問題にしない場合
 - 銅の光輝焼鈍……………濃い型使用
 - 銅の光輝焼戻……………濃い型使用
 - 銅の光輝銅鍍付、又は銀鍍付……………濃い型使用
- ステンレス鋼又は
（高クロム合金鋼を除く）
 - 低炭素又は高炭素鉄粉の焼結……………濃い型使用
 - 銅の光輝焼鈍……………濃い型使用
 - 粉末冶金で非鉄製品の銀ロウ付焼結……………濃い型使用
 - フェライトの焼結、特殊セラミックの焼成……………濃い型使用

■発熱型ガス発生装置の主な仕様

Type	EXO-500	EXO-1000	EXO-1500	EXO-3000
Overall Size	1000(W)×2000(L) ×2500(H)	1000(W)×2000(L) ×2500(H)	1400(W)×3000(L) ×2500(H)	1800(W)×3000(L) ×2500(H)
El. consumption	0.5KW	1KW	1.3KW	1.5KW
Gas consumption	0.8m ³ /H	1.5m ³ /H	3.3m ³ /H	4.5m ³ /H
Gas output Rating	15m ² /H	30m ² /H	66m ² /H	82m ² /H

■発熱型ガス発生装置系統図



■種々の「空気—ガス」混合比に於ける部分燃焼ガス (発熱ガス)の成分

- A. 還元性濃ガス（銅の炉内鍍付、無酸化焼入、光輝焼鈍
或は光輝焼鈍に適する可燃性）
- B. 不活性、稀ガス（銅の光輝焼鈍に適する、非可燃性）
- C. 濃ガス用、低混合比発生装置の範囲
- D. 稀ガス用、高混合比、発生装置の範囲