

●用途

- 1 ガス浸炭窒化用
- 2 高、中炭素鋼の光輝焼入及焼鈍
- 3 銅、銀、鍮付
- 4 復炭



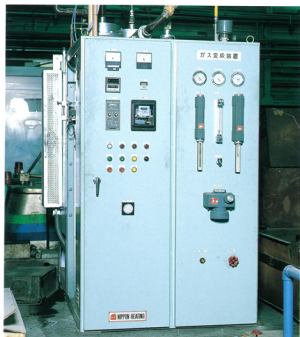
ENDOTHERMIC TYPE
ATMOSPHERE
GENERATOR

吸熱型ガス变成炉

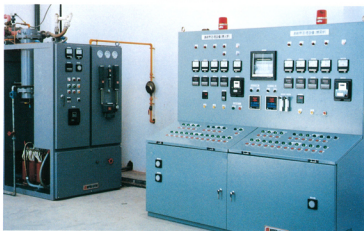
2

●特長

- 1 安定した露点の雰囲気
- 2 操作容易、安全
- 3 廉価な経済性
- 4 故障絶無



吸熱型ガス变成炉



O₂制御装置取付の実例

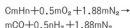
■吸熱型ガス变成炉の仕様

Type number	END-15	END-20	END-30	END-45	END-70
Approximate Overall dimension	W1200 L 2000 H2150	W1200 L 2000 H2150	W1200 L 2000 H2150	W2200 L 2200 H2300	W2200 L 2200 H2400
Electric Consumption Rating	20KW	20KW	30KW	45KW	55KW
Output Rating	15Nm ³ /Hr	20Nm ³ /Hr	30Nm ³ /Hr	45Nm ³ /Hr	70Nm ³ /Hr

※上記以外大容量も製作いたします。

- 本装置はプロパン、ブタンガス等組織成分なる炭化水素を加熱し、ニッケル触媒上による吸熱分解によりCO 23.7%、H₂ 31.7%、N₂ 44.4% (プロパンガス) Dew point-12℃の如く分解されます。又分解過程において発生するCO₂、H₂Oは分溜過程に於いて分離し、安定したガス成分及び露点をもった雰囲気ガスにされ、正確且つ円滑に運転されます。

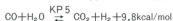
■変成法



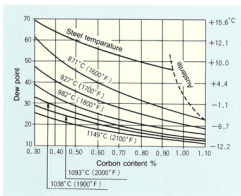
■ガス変成の要因

- 混合比率
- 反応温度
- レトルト内の空間速度(滞在時間)
- 触媒

右記数値はC₃H₈の分解率を100%とし水性ガス反応のみとしたもので平衡値数K_{P5}=1とする場合である。



■各炉内温度に於ける鋼のC(%)と露点間の平衡曲線



■空気混合比と露点の関係

VOL %		CO ₂	CO	H ₂	Dew point CO
VOL: VOL	AIR C ₃ H ₈				
10	: 1	3.6	17.5	23.1	32 ~ 33
8	: 1	1.2	21.8	28.9	13 ~ 14
7.5	: 1	0.4	22.9	30.5	2 ~ 3
7.4	: 1	0.4	23.1	30.8	-5 ~ -4
7.3	: 1	0.2	23.3	31.1	-10 ~ -9
7.14	: 1	0.0	23.7	31.7	

